

СМАЗКА ВОСКОВАЯ

ТУ 2412-155-22736960-2013

Смесь восков диспергированных в смеси растворителей предназначена для создания антиадгезионного покрытия:

- на пресс-формах при формировании изделий из интегральных пенополиуретанов;
- на пресс-формах при формировании изделий из жёстких и полужёстких пенополиуретанов,
- на пресс-формах при формировании эластичного пенополиуретана;
- при изготовлении форм, на границе полиуретан/модель;
- при изготовлении изделий из бетона, гипса, цемента на границе полиуретан/отливка.

Легко наносится распылением при помощи пистолета или вручную при помощи кисти, обеспечивая хорошее разделение. Содержит растворитель.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- эффективна в диапазоне температур от плюс 20°C до 60°C;
- матовая поверхность изделия;
- короткое время высыхания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Основа	Смесь восков
Растворяющий компонент	Нефрас С2 80/120
Внешний вид	Жидкость светло-желтого цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	10
Плотность г/см ³	0,8
Скорость высыхания, мин	< 1
Огнеопасность	огнеопасная
Гарантийный срок хранения, мес	12
Условия транспортирования и хранения	в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях, без попадания прямых солнечных лучей при температуре от минус 15°C до плюс 30°C

ФАСОВКА

металлические бочки 50, 100, 200 кг
металлические барабаны 1, 3, 5, 10, 20 кг

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением смазки необходимо тщательно очистить и обезжирить пресс-форму, чтобы удалить следы от предыдущих покрытий, а также от масел. Наносится при помощи кисти, валика или распылителя. Количество наносимой смазки может меняться от величины отливаемых изделий и используемого материала.

ВАЖНО! Перед применением необходимо смазку перемешать.

Наносить перед каждой заливкой.

Если формы новые или были повреждены абразивными материалами, необходимо нанести слой смазки, подогреть форму, втереть смазку в поверхность формы чистой тряпкой и вновь нанести слой смазки. Повторить процедуру два раза. После этого можно начинать заливку в форму. Смазка сохнет быстро и не требует горячей сушки. Перед окрашиванием или склеиванием отлитых изделий их необходимо тщательно очистить от разделительной смазки (обезжирить).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После работы все оборудование и инструмент, используемые при работе со смазкой, должны быть очищены растворителем.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать смазку в хорошо проветриваемых помещениях, особенно с применением распылителя. При нанесении смазки в рабочей зоне должны отсутствовать источники огня, недопустимо искрение электрооборудования.

Для уменьшения риска попадания смазки на кожу и в глаза необходимо работать в защитных очках, резиновых перчатках, в одежде с длинными рукавами. Контакт смазки с кожей или слизистой оболочкой глаз может вызвать раздражение. При попадании в глаза – промыть водой в течение 15 мин и обязательно обратиться к врачу, при контакте с кожей – смыть состав водой с мылом.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка осуществляется в специально оборудованном для перевозки ЛВЖ транспорте, в условиях, исключающих их увлажнение, загрязнение, механические повреждения тары и воздействие солнечных лучей.

Срок хранения 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре от минус 15°C до плюс 30°C, предназначенных для хранения ЛВЖ.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ, а также по результатам лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Выбранный продукт должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.